

I Aplicação

Os agitadores laterais de fundo são utilizados em tanques de processamento e de armazenamento na indústria alimentar.

A aplicação mais importante é a manutenção e mistura de produtos de baixa viscosidade, como vinho, óleo, leite, cerveja, álcool, em depósitos de grande volume.

I Princípio de funcionamento

Os agitadores da gama LR são acionados por um motorreductor, enquanto os da gama LM são acionados por um motor direto.

Estes agitadores são instalados inclinados na parte inferior da cuba do depósito.

A rotação da hélice cria um fluxo que empurra o produto para o fundo do depósito, conseguindo que este suba até à superfície do líquido pela parede do tanque na parte oposta ao agitador. Este efeito é favorecido se o tanque tiver o fundo bombeado.

Deste modo, o agitador é instalado descentrado relativamente ao centro do tanque para favorecer simultaneamente um fluxo circular. Assim, assegura-se uma homogeneização total do produto.

I Design e características

Agitador lateral.

Económicos para aplicações em depósitos de grande volume.

Fecho mecânico interno EN12756 (DIN 24960 L1K).

Construção robusta e sanitária.

Manutenção fácil.

Fixação da hélice ao eixo por meio de conexão roscada e de junta.

Redutor de engrenagens helicoidais com azeite alimentar.

Motor elétrico, 3 ph, 230/400 V, 50 Hz, IP55, 1500 rpm.

Hélice Marina (Tipo 10).



Hélice Tipo 19

I Materiais

Peças em contacto com o produto

AISI 316L

Lanterna e suporte de rolamentos

GG 15

Fecho mecânico

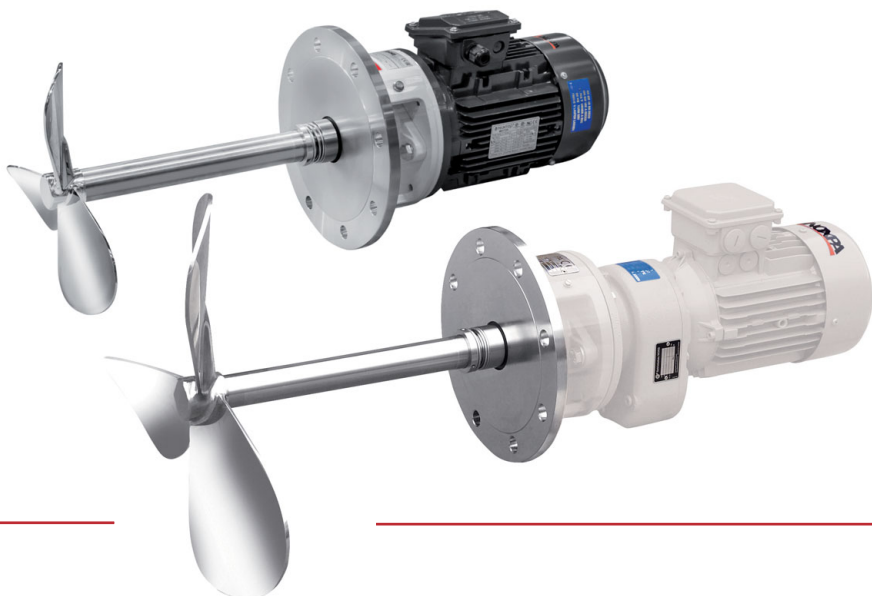
C/SiC/EPDM

Juntas

EPDM

Acabamento superficial

Ra ≤ 0,8 µm



I Opções

Fecho mecânico SiC/SiC.

Fecho mecânico duplo.

Juntas em FPM.

Guarnição de segurança.

Opção de hélice de grande caudal (Tipo 19) para os agitadores LR.

Revestimento em aço inoxidável.

Motores com outras proteções.

Disponível em versão ATEX (LR).

I Especificações técnicas

Tipo	Caudal ⁽¹⁾ [m³/h]	Depósito ⁽²⁾ [m³]	Velocidade [rpm]	Potência [kW]	Peso [kg]
LR 1.10-20005-1-325	248	5-20	200	0,55	54
LR 1.10-20007-1-400	460	20-50		0,75	57
LR 1.10-20015-1-500	920	50-100	200	1,5	64
LR 1.10-20030-1-600	1555	100-150		3	77
LR 1.10-20040-1-650	1978	150-200		4	135

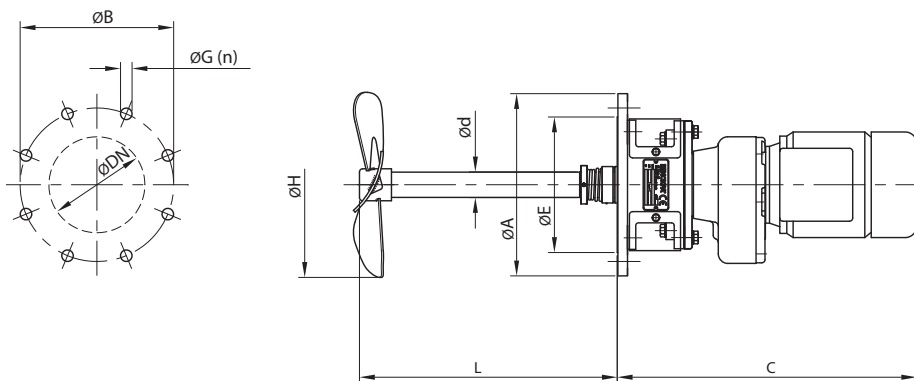
Tipo	Caudal ⁽¹⁾ [m³/h]	Depósito ⁽²⁾ [m³]	Velocidade [rpm]	Potência [kW]	Peso [kg]
LM 1.10-4015-1-175	280	5-20	1500	1,5	46
LM 1.10-4030-1-200	420	20-50		3	56
LM 1.10-4055-1-225	594	50-80		5,5	66
LM 1.10-4075-1-250	820	80-140		7,5	75
LM 1.10-4110-1-275	1086	140-200	1000	11	145
LM 1.10-6011-1-200	275	5-20		1,1	48
LM 1.10-6022-1-225	390	20-60		2,2	62
LM 1.10-6030-1-250	560	20-60		3	66
LM 1.10-6055-1-275	720	60-90		5,5	75
LM 1.10-6075-1-300	940	90-150		7,5	150
LM 1.10-6110-1-350	1460	150-200		11	182

(1) Caudal teórico.

(2) Volume do depósito aconselhado para manter uma homogeneização do produto.

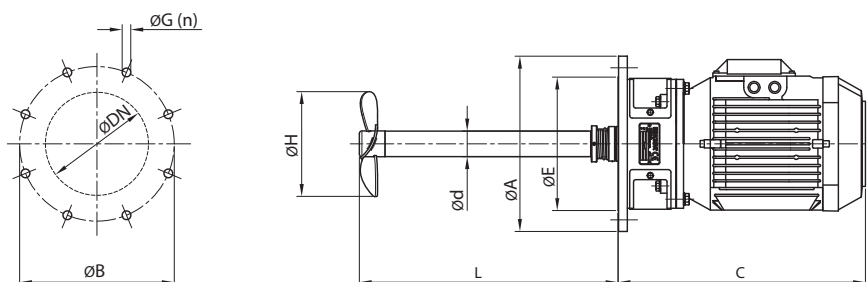


I Dimensões LR



Tipo	Flange				Eixo agitador			H	C _{max}
	ØDN	ØA	ØB	ØE	ØG (n)	Ød	L		
LR 1.10-20005-1-325	150	285	240	212	18 (8)	40	400	325	468
LR 1.10-20007-1-400	150	285	240	212	18 (8)	40	400	400	468
LR 1.10-20015-1-500	150	285	240	212	18 (8)	40	400	500	510
LR 1.10-20030-1-600	200	340	295	259	23 (8)	50	500	600	570
LR 1.10-20040-1-650	250	395	350	312	23 (12)	60	500	650	710

I Dimensões LM



Tipo	Flange				Eixo agitador			H	C _{max}
	ØDN	ØA	ØB	ØE	ØG (n)	Ød	L		
LM 1.10-4015-1-175	150	285	240	212	18 (8)	40	400	175	375
LM 1.10-4030-1-200	150	285	240	212	18 (8)	40	500	200	405
LM 1.10-4055-1-225	200	340	295	259	23 (8)	50	500	225	500
LM 1.10-4075-1-250	200	340	295	259	23 (8)	50	500	250	500
LM 1.10-4110-1-275	250	395	350	312	23 (12)	60	600	275	695
LM 1.10-6011-1-200	150	285	240	212	18 (8)	40	400	200	375
LM 1.10-6022-1-225	150	285	240	212	18 (8)	40	500	225	425
LM 1.10-6030-1-250	200	340	295	259	23 (8)	50	500	250	500
LM 1.10-6055-1-275	200	340	395	259	23 (8)	50	500	275	500
LM 1.10-6075-1-300	250	395	350	312	23 (12)	60	600	300	695
LM 1.10-6110-1-350	250	395	350	312	23 (12)	60	600	350	695

