



I Aplicación

Una mirilla plana está compuesta por un vidrio fijado mediante una unión sanitaria DIN. Estas mirillas se instalan en depósitos de manera que es posible la inspección del producto, nivel, proceso, etc. Se utilizan en la industria alimentaria, cosmética, farmacéutica y química fina.

I Especificaciones técnicas

Materiales:

Cuerpo	AISI 316L (1.4404)
Vidrio	Templado
Junta racord	NBR
Junta apoyo vidrio	PTFE

Acabado superficial Pulido sanitario, Ra ≤ 0,8 μm

Fijación del vidrio Unión sanitaria DIN

Tamaños disponibles

DIN 11850 DN 25 - DN 150

Conexión

Soldar

Tª máxima trabajo

Junta	NBR	-10 °C a +100°C	14 °F a 212 °F
Vidrio	Templado	240 °C	464 °F
	Borosilicato	300 °C	572 °F



I Especificaciones técnicas

Máxima presión de trabajo [bar]:

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Conjunto Mirilla con Vidrio Templado	40	40	40	25	25	25	15	10	8
Conjunto Mirilla con Vidrio Borosilicato					15	15	7	4	2

(Temperaturas y presiones orientativas en función del producto, tipo de junta y grosor del vidrio)

I Opciones

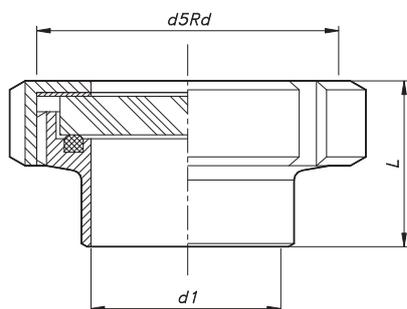
Cuerpo en AISI 304L.

Juntas en EPDM, VMQ o FPM.

Vidrio Borosilicato según ISO 3585 y EN 1748 T1.

I Dimensiones

Soldar para tubo métrico según DIN 11850



DN	$\varnothing d1$	$d5Rd$	L
25	26	52 x 1/6	33
32	32	58 x 1/6	36
40	38	65 x 1/6	41
50	50	78 x 1/6	43
65	66	95 x 1/6	48
80	81	110 x 1/4	55
100	100	130 x 1/4	66
125	125	160 x 1/4	57
150	150	190 x 1/4	60

(Dimensiones en mm)

