

# MBC

## Mescolatore Tipo Biconico



### APPLICAZIONE

Il mescolatore tipo biconico realizza una miscelazione omogenea dei solidi. Il processo di miscelazione è una operazione comune nella produzione destinata all'industria alimentare, cosmetica, farmaceutica, chimica, detersivi, fertilizzanti e plastiche.

Alcuni esempi sono i granulati farmaceutici, semole di farine, sementi, fecole, caffè in grani, latte in polvere, pappe per infanti, preparati per elaborazione di creme e zuppe disidratate, cere foliari, detersivi granulati, saponi a scaglie, fertilizzanti artificiali, plastiche in polvere o triturate, fibre di vetro, etc.

### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il corpo mescolatore è composto da due coni uniti nella loro base attraverso una sezione cilindrica. L'asse di rotazione è perpendicolare all'asse dei coni e attraversa la stessa sezione cilindrica. I due supporti situati nei laterali contengono il motore e fissano il corpo mescolatore.

Il solido viene introdotto attraverso la bocca di carico. In questo tipo di mescolatore si produce una miscelazione a livello assiale, dovuto allo slittamento della polvere nelle distinte sezioni. E' un mescolatore preciso sul quale influisce la velocità di rotazione.

Lo scarico della miscela si realizza mediante una valvola a farfalla con tenuta ermetica manuale o automatica.

L'apparecchiatura è dotata di una protezione perimetrale elettricamente protetta per impedire l'accesso all'operatore quando è in funzione. Per sicurezza, in caso di accesso al perimetro, il mescolatore cesserà di funzionare.

### DISEGNO E CARATTERISTICHE

La serie dispone di 6 modelli con capacità totale da 160 a 4200lt, con una capacità utile del 65% del totale.

Questo mescolatore è specialmente disegnato per miscelazioni delicate dove esiste pericolo di rottura e per non creare polvere. Il tempo di miscelazione varia tra 5 e 20 minuti in funzione del tipo di miscelazione.

Consiste in due aperture: la bocca di carico e lavaggio, e la bocca di scarico che dispone di una valvola a farfalla ad apertura manuale con maniglia o automatica con attuatore pneumatico.

Le bocche dispongono di una chiusura ermetica per evitare la contaminazione ambientale durante la fase di miscelazione.

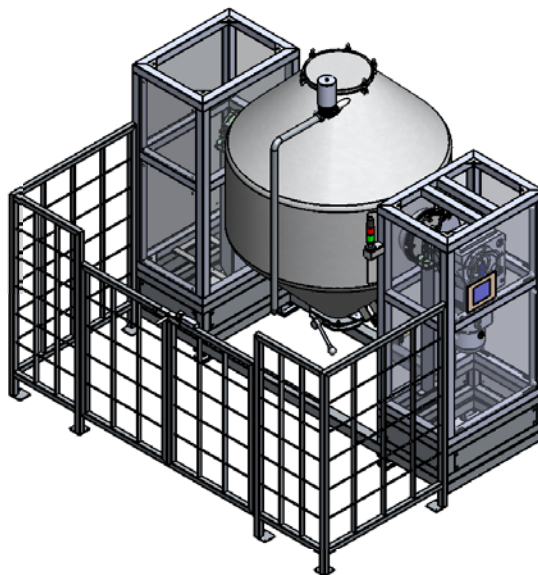
Al suo interno include un cono montato nell'asse di rotazione in entrambi i lati. Con questo sistema si evita la formazione di spazi morti facilitando lo scarico per gravità.

## DISEGNO E CARATTERISTICHE

Tutte le parti a contatto con il prodotto di questa apparecchiatura sono realizzate in acciaio AISI 316 (EN 14404), mentre i basamenti e gli altri elementi in acciaio AISI 304 (EN 14301). La finitura è Ra<0,8 all'interno e 2B all'esterno.

Grazie al design igienico e all'assenza di angoli, la pulizia è semplice sia manualmente sia mediante il sistema CIP automatico.

L'apparecchiatura è inoltre dotata di una protezione perimetrale con porta conforme alle norme di sicurezza CE.

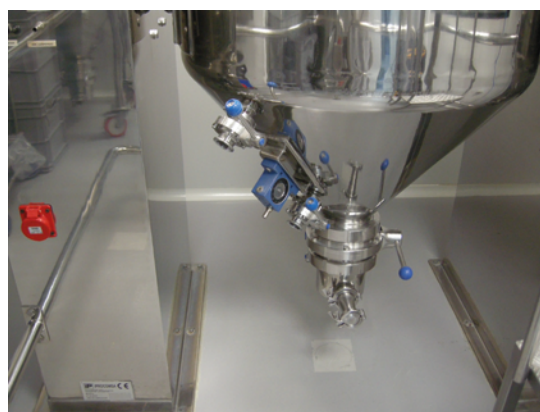


Le posizioni di arresto automatico sono: carico, scarico e campionamento. Prima di fermarsi in una delle tre posizioni sopra indicate, l'apparecchiatura esegue un ciclo che rallenta il miscelatore in modo da poterlo arrestare e frenare con precisione.

Questo impianto è stato progettato, a differenza del tipo a "V", per miscele di prodotti granulati o polveri con densità diverse tra loro, con capacità di carico di circa il 65% della capacità totale dell'impianto, a differenza del tipo a "V" che solo può essere caricato al 50%, per miscele di polveri o granulati con densità uguali o simili.



Bocca di carico per aspirazione



Bocca di scarico per aspirazione

## MATERIALI

Parti a contatto con il prodotto	AISI 316 (EN 14404)
Basamento e altre parti metalliche	AISI 304 (EN 14301)
Finitura superficiale interna	Ra<0,8
Finitura superficiale esterna	2B

## OPZIONI

Motori, strumentazione e valvole sono disponibili con protezione normale o ATEX.

Possibilità di effettuare una lucidatura a specchio interna ed esterna.

Può includere un sistema di carico automatico per introdurre il solido pulvirulento o granulato fino all'interno del corpo miscelatore mediante un sistema di aspirazione per vuoto con relativo filtro a manica autopulente. Non genera polvere nell'ambiente.

I sistemi di carico e scarico possono essere automatizzati su richiesta mediante una valvola a farfalla con sistema di dosaggio pneumatico.

Si può incorporare un impianto completo monoblocco per il vuoto con pompa ad anello liquido ad acqua.

Inoltre, il sistema può essere dotato di un sistema automatico di scarico del vuoto.

È possibile installare celle di carico per la conferma della quantità di prodotto.

È anche possibile includere un sistema automatico con PLC e touchscreen per il controllo delle funzioni automatiche dell'impianto.

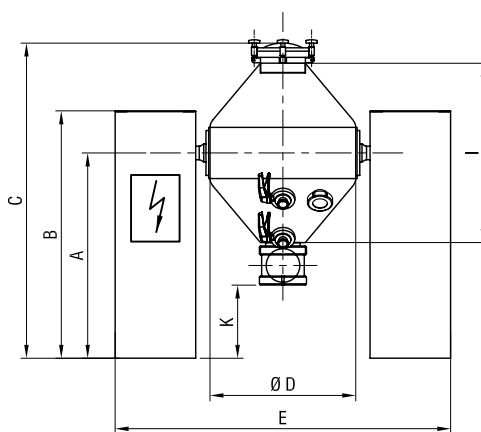


Miscelatore biconico con sistema di carico e scarico automatico



Scarico del prodotto miscelato

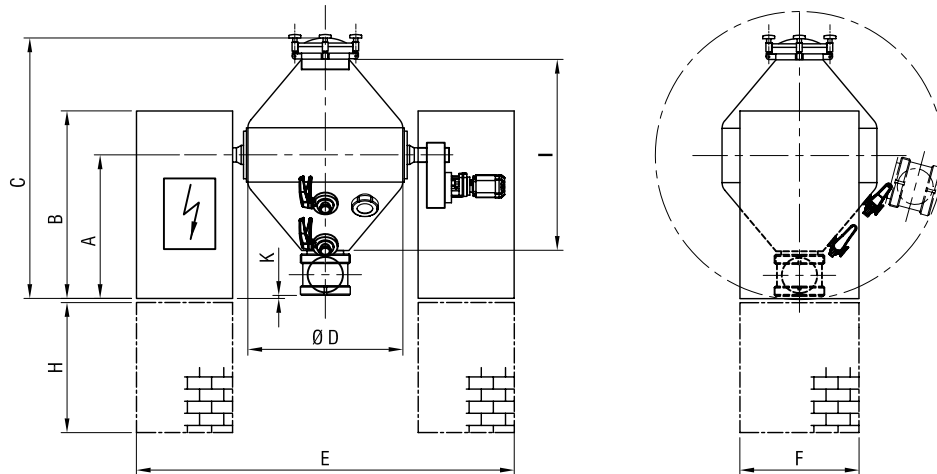
## DIMENSIONI GENERALI



Modello	Volume Totale (lt)	Volume Utile (lt)	A	B	C	ØD	E	I	K	kW*	Peso (kg)
<b>MBC160</b>	160	100	1265	1450	1800	650	1500	800	600	1,1	810
<b>MBC650</b>	650	400	1540	1725	2350	1000	1850	1350	600	2,2	1158
<b>MBC950</b>	950	600	1630	1850	2550	1200	2000	1500	600	3	1320

\* Motoriduttore

## DIMENSIONI GENERALI

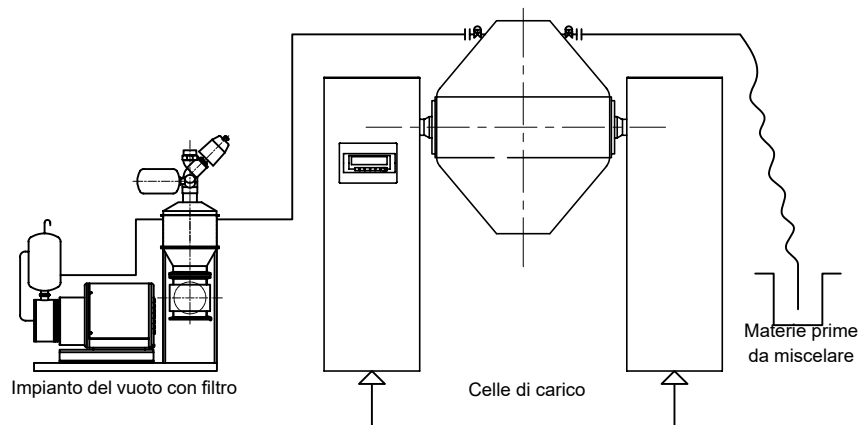


Modello	Volume Totale (lt)	Volume Utile (lt)	A	B	C	ØD	E	F	H	I	K	kW*	Peso (kg)
MBC1600	1600	1000	1090	1600	2180	1500	3300	1000	Secondo cliente	1750	0	4	1800
MBC3000	3000	2000	1350	1850	2700	1700	3500	1000		2220	0	5,5	2100
MBC4200	4200	2730	1370	1870	2740	2100	4500	1000		2740	0	7,5	2500

\* Motoriduttore

## OPZIONI

### Sistema di carico per trasporto con aspirazione



### Sistema di scarico per trasporto con aspirazione

