



ISTRUZIONI D'INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

POMPA ESTAMPINOX EFI



01.020.32.0003

INOXPA, S.A.

c/Telers, 54 Aptdo. 174

E-17820 Banyoles

Girona (Spain)

Tel. : (34) 972 - 57 52 00

Fax. : (34) 972 - 57 55 02

Email: inoxpa@inoxpa.com

www.inoxpa.com



Manual Original

01.020.30.06IT

(0)2015/01



Dichiarazione di conformità CE

Il produttore: **INOXPA, S.A.**
c/ Telers, 57
17820 Banyoles (Girona), Spain

dichiara con la presente che la macchina:

Pompa centrifuga ESTAMPINOX EFI

numero di serie: _____

è conforme a tutte le disposizioni applicabili delle seguenti direttive:

Direttiva Macchine 2006/42/CE (RD 1644/2008)
Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica 2004/108/CE

Norme tecniche armonizzate applicabili:

UNE-EN ISO 12100:2012
UNE-EN 809:1999+A1:2010

Identificazione della persona incaricata di redigere la dichiarazione a nome del produttore e autorizzata a costituire il fascicolo tecnico, stabilita nella Comunità:

Banyoles, 20 febbraio 2014

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'David Reyero Brunet', is written over a light grey grid background.

David Reyero Brunet
Responsabile ufficio tecnico

1. Sicurezza

1.1. MANUALE DI ISTRUZIONI

Questo manuale contiene informazioni sul ricevimento, installazione, intervento, montaggio, smontaggio e manutenzione per la pompa ESTAMPINOX EFI.

Le informazioni pubblicate nel manuale di istruzioni si basa su dati aggiornati.

INOXPA si riserva il diritto di modificare questo manuale di istruzione senza preavviso.

1.2. ISTRUZIONI PER L'AVVIAMENTO

Questo manuale di istruzioni contiene informazioni vitali e utili affinché la pompa possa essere maneggiata e mantenuta adeguatamente.

Leggere le istruzioni attentamente prima di porre in funzione la pompa, familiarizzare con il funzionamento e procedimentodella pompa e attenersi strettamente alle istruzioni date. È molto importante conservare queste istruzioni in un luogo fisso e vicino alla sua installazione.

1.3. SICUREZZA

Simboli di avvertenza



Pericolo per le persone in generale



Pericolo di lesioni causate da particolari rotativi del gruppo.



Pericolo elettrico



Pericolo! Agenti caustici o corrosivi.



Pericolo! Carico sospeso



Pericolo per il buon funzionamento del gruppo.



Obbligo per garantire la sicurezza nel lavoro.



Obbligo di utilizzare occhiali di protezione

1.4. ISTRUZIONI GENERALI DI SICUREZZA



Leggere attentamente il manuale di istruzioni prima di installare la pompa e metterla in funzione. In caso di dubbio, contattare INOXPA.

Durante la installazione



Ricordare sempre le [Specifiche Tecniche](#) del capitolo 8.

Non mettere mai in funzione la pompa prima di connetterla alle tubazioni.

Non mettere in funzione la pompa se il coperchio della pompa non è stato montato.

Controllare che le specifiche del motore siano corrette, specialmente per le condizioni di lavoro dove esistono pericoli di esplosione.



Durante la installazione tutti i lavori elettrici devono essere portati a termine da personale autorizzato.

Durante il funzionamento



Tenere sempre in considerazione le [Specifiche Tecniche](#) del capitolo 8. Non potranno superare MAI i valori massimi specificati.

Non toccare MAI la pompa o le tubazioni durante il funzionamento se la pompa è utilizzata per travasare liquidi caldi o durante la pulizia.



La pompa contiene pezzi in movimento. Non introdurre mai le dita nella pompa durante il suo funzionamento.



Non lavorare MAI con le valvole di aspirazione e spinta chiuse.

Non spruzzare MAI il motore elettrico con dell'acqua. La protezione del motore standard è IP-55: protezione contro la polvere e spruzzi d'acqua.

Durante el mantenimento



Tenere sempre in considerazione le [Specifiche Tecniche](#) del capitolo 8.

Non smontare MAI la pompa finche le tubazioni non siano state svuotate. Ricordarsi che sempre rimane un po' di liquido nel corpo della pompa (se non ha lo scarico). Tenere in considerazione che il liquido pompato può essere pericoloso o può essere ad alta temperatura. Per questo caso consultare le regole vigenti di ogni paese.

Non lasciare i pezzi sparsi per terra.



Disconnettere SEMPRE la erogazione elettrica della pompa prima di iniziare la manutenzione. Togliere i fusibili e disconnettere i cavi dei terminali del motore.

Tutti i lavori elettrici devono essere portati a termine da personale autorizzato.

In conformità con le istruzioni

Qualsiasi inadempienza delle istruzioni potranno provocare un rischio per gli operai, a l'ambiente e alla macchina, e potrebbe risultare una perdita di diritto di reclamo dei danni.

Questa inadempienza potrà comportare i seguenti rischi:

Avaria di funzioni importanti della macchina/ impianto.

Difetto di procedimento specifico di manutenzione e riparazione.

Minaccia di pericolo elettrico, meccanico e chimico.

Poner in pericolo l'ambiente dovuto alle sostanze liberate.

Garanzia

Qualsiasi garanzia emessa sarà annullata immediatamente e con pieno diritto, e inoltre si indennizzerà a INOXPA per qualsiasi reclamo di responsabilità civile di prodotti presentati da terzi se:

I lavori di uso e manutenzione non sono stati realizzati seguendo le istruzioni di servizio, le riparazioni non sono state realizzate dal nostro personale o sono state effettuate senza la nostra autorizzazione scritta;

Ci sono modificazioni sopra il nostro materiale senza previa autorizzazione scritta;

I pezzi utilizzati o lubrificati non sono pezzi originali INOXPA;

Il materiale è stato utilizzato in modo improprio o con negligenza o non sia stato utilizzato secondo le indicazioni e uso;

I pezzi della pompa sono danneggiati per essere stati esposti a una forte pressione e non esiste una valvola di sicurezza.

Le Condizioni Generali di Consegna che già avete in vostro possesso sono applicabili.



Non si potrà realizzare modifiche di alcun genere alla macchina senza aver consultato prima il costruttore. Per sua sicurezza utilizzi pezzi di ricambio e accessori originali.

L'utilizzo di pezzi non originali esimerà il costruttore da qualsiasi responsabilità.

Cambiare le condizioni di servizio, potranno essere realizzate solo previa autorizzazione scritta da INOXPA.

In caso che abbia dubbi o desideri spiegazioni più complete su dati specifici (regolazione, montaggio, smontaggio...) no esiti a contattarci.

2. Indice

1. Sicurezza	
1.1. Manuale di istruzioni	3
1.2. Istruzioni per l'avviamento	3
1.3. Sicurezza	3
1.4. Istruzioni generali di sicurezza	3
2. Índice	
3. Informazioni Generali	
3.1. Descrizione	7
3.2. Applicazione	7
4. Installazione	
4.1. accettazione della pompa	8
4.2. Trasporto e stoccaggio	9
4.3. Installazione	9
4.4. Tubazioni	9
4.5. Installazione elettrica	10
5. Avviamento	
5.1. Avviamento	11
6. Anomalie di funzionamento	
7. Manutenzione	
7.1. Nozioni	13
7.2. Stoccaggio	13
7.3. Pulizia	13
7.4. Smontaggio / montaggio della pompa	14
8. Specifiche Tecniche	
8.1. Specifiche tecniche	16
8.2. Momento torcente	iError! Marcador no definido.
8.3. Sezione pompa ESTAMPINOX EFI- 0 / 1 / 2	17
8.4. Elenco dei pezzi pompa ESTAMPINOX EFI- 0 / 1 / 2	17
8.5. Sezione pompa ESTAMPINOX EFI- 3	18
8.6. Elenco dei pezzi pompa ESTAMPINOX EFI- 3	18
8.7. Sezione e Elenco dei pezzi pompa ESTAMPINOX EFI con ricopertura	19

3. Informazioni Generali

3.1. DESCRIZIONE

La pompa centrifughe in acciaio inossidabile Estampinox EFI è stata creata per pompare acqua e liquidi compatibili con l'acciaio inossidabile AISI 316L.

Si tratta di una pompa a disegno orizzontale, a singolo stadio, corpo circolare, con aspirazione assiale e mandata tangenziale. I principali elementi che la costituiscono sono: corpo, girante, coperchio, lanterna ed un albero rigidamente unito all'asse del motore.

El motor es estándar IEC, brida B34 (B35 para tamaño 132). Protección IP-55. Isolamento classe F. Alimentazione trifase 220-240 / 380-420 a 50 Hz.

3.2. APPLICAZIONE

Si utilizza in travasi per coprire i servizi ausiliari dell'industria Alimentare, Chimica, Farmaceutica, Enologica, ecc.

Per ognuno dei tipi di pompa si danno le prestazioni idrauliche dei vari diametri e a distinte velocità. Nelle curve caratteristiche inoltre si danno le potenze assorbite. L'applicazione di una pompa rimane definita in base alla propria curva caratteristica e dai limiti operativi indicati nel capitolo [Specifiche Tecniche](#)



Un uso inadeguato o oltre i limiti può risultare pericoloso o causare danni permanenti all'impianto.

4. Installazione

4.1. ACCETTAZIONE DELLA POMPA

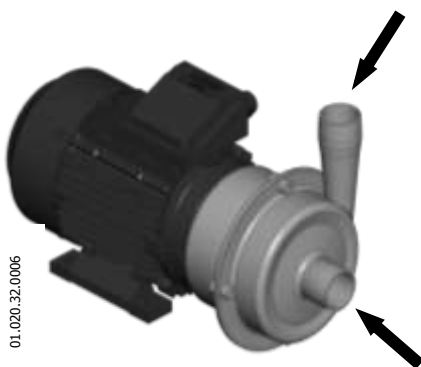


INOXPA non può essere responsabile del deterioramento del materiale dovuto al trasporto o al disimballaggio. Controllare visivamente che l'imballaggio non abbia subito danni.

Con la pompa sono allegate le seguenti documentazioni:

- Foglio d'invio.
- Manuale d'Istruzioni e Uso della pompa.
- Manuale d'Istruzioni e Uso del motore (*).
- (*)se la pompa è stata consegnata con motore di INOXPA.



Disimballare la pompa e controllare:



- Le connessioni di aspirazione e d'uscita della pompa, togliendo qualsiasi residuo di materiale d'imballaggio.
-
- Controllare che la pompa e il motore non abbiano subito danni.
-
- In caso in cui non si trovassero le condizioni e/o non si trovassero tutte le parti, l'autotrasportatore dovrà comunicarlo con un comunicato nel più breve tempo.

Identificazione della pompa

Ogni pompa possiede una piastrina con le caratteristiche e con i dati basilari per identificare il modello

Numero di serie →	INOXPA S.A. C. TELERS, 54 . 17820 BANYOLES GIRONA (SPAIN) . www.inoxpa.com	→
	<div style="border: 1px dashed black; width: 100%; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px dashed black; width: 100%; height: 15px;"></div> <div style="border: 1px dashed black; width: 100%; height: 15px;"></div>	  XΠ28
		01.020.32.0013

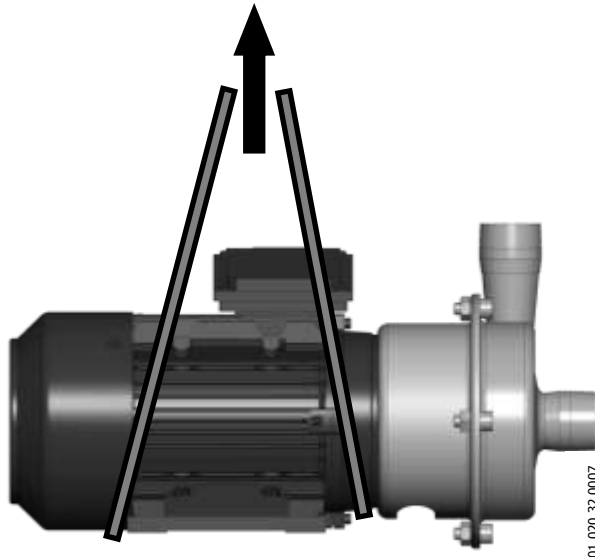
Targhetta pompa

4.2. TRASPORTO E STOCCAGGIO



Le pompe ESTAMPINOX EFI sono troppo pesanti per poter essere immagazzinate manualmente.

Solleverare la pompa come indicata qui di seguito:



ATTENZIONE

Togliere sempre la ricopertura del motore prima del sollevamento

4.3. INSTALLAZIONE

Collocare la pompa in modo che abbia sufficiente spazio intorno per poter aver accesso a la pompa e al motore. (Vedere capitolo 8. *Specifiche Tecniche* per consultare dimensioni e pesi).

Montare la pompa sopra una superficie piana e livellata.



Installare la pompa in modo che possa arieggiare adeguatamente.

Se la pompa si installa all'esterno, deve stare sotto un tetto. La sua collocazione deve permettere un facile accesso per qualsiasi operazione di ispezione o manutenzione.

4.4. TUBAZIONI

- Come norma generale montare le tubature di aspirazione e di uscita in linea retta, con il minimo numero possibile di curve e accessori, per ridurre il più possibile qualsiasi perdita di carico provocata dall'attrito.
- Assicurarsi che le bocche della pompa siano ben allineate con le tubazioni, e che abbia un diametro simile al diametro del collegamento della pompa.
- Collocare la pompa il più vicino possibile al serbatoio di aspirazione, possibilmente sotto il livello del liquido o ancor meglio sotto il serbatoio per farsi che la altezza manometrica di aspirazione statica sia al massimo.
- Collocare sostegni per le tubazioni il più vicino possibile alla bocca di aspirazione e di uscita della pompa.

Valvole di chiusura

La pompa può essere isolata per la sua manutenzione. Per questo, devono installarsi valvole di chiusura nel collegamento di aspirazione e di uscita della pompa.

Queste valvole devono stare SEMPRE aperte durante il funzionamento della pompa.

4.5. INSTALLAZIONE ELETTRICA



Lasciare il collegamento dei motori elettrici al personale qualificato.
Prendere le precauzioni necessarie per prevenire avarie nella connessione e nei cavi.

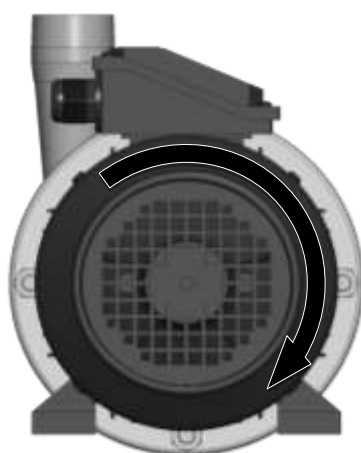


Il gruppo elettrico, i morsetti e i componenti dei sistemi di controllo, tuttavia possono condurre corrente quando sono disconnessi. Il contatto con loro può mettere in pericolo la sicurezza degli operatori o causare danni irreparabili al materiale.

Prima di maneggiare la pompa, assicurarsi che non arrivi corrente al motore.

Collegare il motore secondo le istruzioni fornite dal fabbricante del motore.

Controllare il verso di rotazione.



Visto dalla parte
posteriore del motore

ATTENZIONE
Vedere l'etichetta di segnalazione
sopra la pompa

01.030.32.0008

Avviare e fermare il motore della pompa temporaneamente. Assicurarsi, guardando la pompa da dietro, che la direzione di rotazione del ventilatore del motore sia in senso orario.



Verificare SEMPRE il senso di marcia del motore con liquido all'interno della pompa.

5. Avviamento



Prima di porre in avviamento la pompa, leggere attentamente le istruzioni del capitolo 4. *Installazione*.

5.1. AVVIAMENTO



Leggere con attenzione il capitolo 8. *Specifiche Tecniche*. INOXPA non può essere responsabile di un uso scorretto della pompa.



Non toccare MAI la pompa o le tubazioni se si sta pompando liquido ad alta temperatura.

Verifiche prima di mettere in funzione la pompa

- Aprire completamente le valvole di chiusura delle tubazioni d'aspirazione e d'uscita.
- In caso in cui non fluisce il liquido verso la pompa, riempirla con liquido di pompeggio.



La pompa non deve funzionare MAI a secco.

- Controllare che la direzione di rotazione del motore sia corretta.

Verifiche all'avviamento della pompa

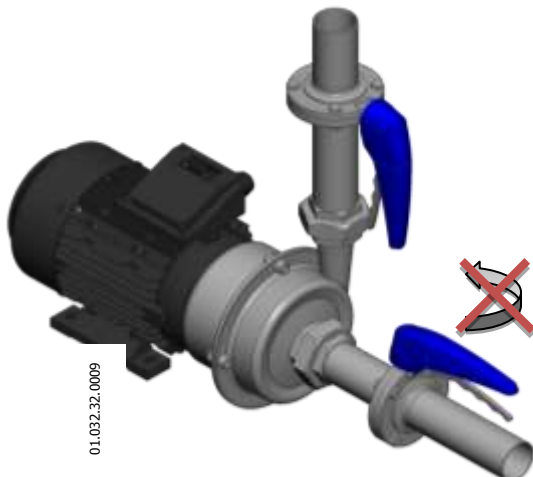
- Verificare che la pompa non faccia rumori strani.
- Verificare che la pressione di entrata assoluta sia sufficiente, per evitare la cavitazione nella pompa.
- Verificare la pressione di uscita.
- Accertarsi che non esistano perdite.



Nella tubazione d'aspirazione NON si deve utilizzare valvola di chiusura per regolare la portata. Queste deve essere completamente aperta durante il funzionamento.



Controllare l'assorbimento del motore per evitare un sovraccarico elettrico.



Ridurre la portata e la potenza consumata dal motore:

- Regolando la portata nella spinta della pompa.
- Diminuendo la velocità del motore.



Quando il livello della pressione acústica nell'area operativa eccede agli 80 dB(A) utilizzare un sistema di protezione individuale adeguato.

6. Anomalie di funzionamento

Nel riquadro di seguito si possono trovare soluzioni a problemi che potrebbero sorgere durante il funzionamento della pompa. Si suppone che la pompa sia ben installata e che sia stata scelta correttamente in funzione dell'applicazione. Contattare INOXPA in caso di necessità di servizio tecnico.

Sovraccarico del motore								
↓	La pompa da una portata o una pressione insufficiente.							
↓	Non c'è pressione nel lato di uscita.							
↓	Portata / pressione di uscita irregolare.							
↓	Rumore e vibrazioni.							
↓	La pompa si intasa..							
↓	Pompa surriscaldata.							
↓	Usure anomale.							
↓	Perdite dalle chiusure meccaniche.							
↓				Cause probabili		Soluzioni		
•	•	•	•	Verso di rotazione errato.		Invertire il verso di rotazione.		
•	•	•	•	NPSH insufficiente.		Alzare il serbatoio di aspirazione. Abbassare la pompa. Diminuire la tensione di vapore. Ingrandire il diametro della tubazione di aspirazione. Accorciare e semplificare la tubazione di aspirazione.		
•	•	•	•	Pompa non svuotata.		Svuotare o riempire..		
•	•	•	•	Cavitazione.		Aumentare la pressione di aspirazione.		
•	•	•	•	La pompa aspira aria.		Verificare la tubazione d'aspirazione e tutte le sue connessioni.		
•	•	•	•	Tubazione d'aspirazione ostruita.		Verificare la tubazione di aspirazione e i filtri se ci sono.		
•	•	•	•	Pressione di uscita troppo alta.		Se è necessario, diminuire le perdite di carico, p. es., aumentando il diametro della tubazione.		
•	•	•	•	Portata troppo alta.		Ridurre la quantità d'acqua mediante un diaframma. Chiudere in parte la valvola di spinta. Ridurre il diametro della girante Diminuire la velocità.		
•	•	•	•	Viscosità del liquido troppo alta.		Diminuire la viscosità, per.es. riscaldando il prodotto.		
•	•	•	•	Temperatura del liquido troppo alta.		Diminuire la temperatura per refrigerazione del liquido.		
•	•	•	•	Chiusura meccanica danneggiata o consumata.		Sostituire la chiusura.		
•	•	•	•	Tenuta inadeguata per il liquido.		Montare la tenuta corrett consultando il fornitore.		
•	•	•	•	La girante sfrega.		Diminuire la temperatura. Diminuire la pressione di aspirazione. Regolare tolleranza tra girante e corpo.		
•	•	•	•	Sforzi nella tubazione.		Collegare la tubazione senza sforzare sulla pompa.		
•	•	•	•	Corpi estranei nel liquido		Collocare un filtro nella tubazione di aspirazione.		
•	•	•	•	Tensione della molla della tenuta meccanica troppo bassa.		Regolare secondo le indicazioni riportate in questo manuale.		

7. Manutenzione

7.1. NOZIONI

Questa pompa, come qualunque altra macchina, necessita di una manutenzione. Le istruzioni contenute nel manuale, trattano la identificazione e sostituzione dei pezzi di ricambio. Le istruzioni sono state preparate per il personale di manutenzione e per quelle persone responsabili della distribuzione dei pezzi di ricambio.



Leggere attentamente il capitolo 8. *Specifiche Tecniche*.



Tutto il materiale sostituito deve essere assolutamente eliminato / riciclato secondo le direttive vigenti in ogni zona.

Scollegare SEMPRE la pompa prima di iniziare i lavori di manutenzione.

Comprobar el cierre mecánico

Verificare periodicamente che non esistano perdite nella zona dell'albero. In caso di perdite la tenuta meccanica, sostituirlo seguendo le istruzioni descritte nel paragrafo [Montaggio e Smontaggio](#).

7.2. STOCCAGGIO

Prima di immagazzinare la pompa questa deve essere completamente vuota dal liquido. Evitare la possibile esposizione dei particolari in ambienti eccessivamente umidi.

7.3. PULIZIA



L'uso di prodotti per la pulizia aggressivi come la soda caustica e l'acido nitrico possono provocare scottature alla pelle.

Utilizzare guanti di gomma durante i processi di pulizia.



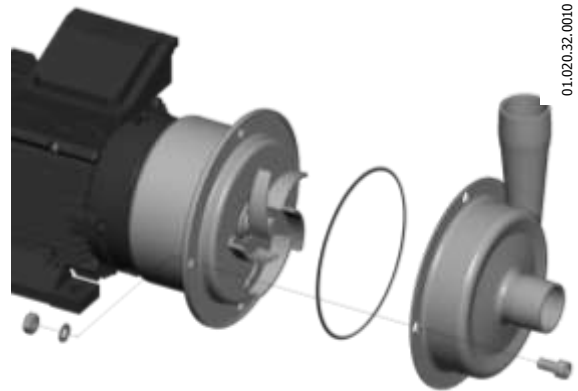
Utilizzare sempre occhiali protettivi.

7.4. SMONTAGGIO / MONTAGGIO DELLA POMPA

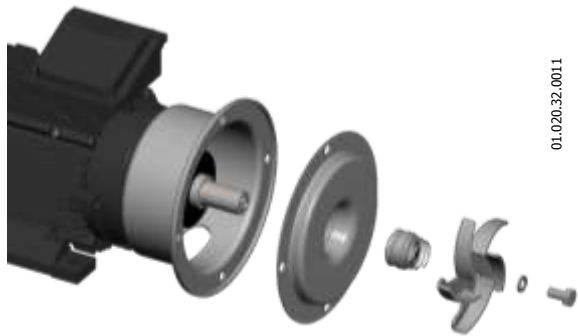
Pompa e tenuta meccanica.

Smontaggio

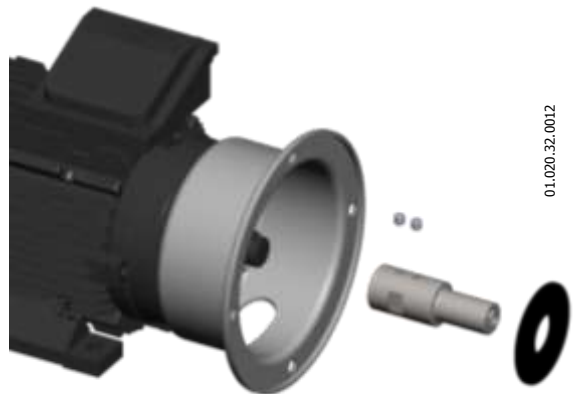
1. Togliere le viti, i dadi e le rondelle (51) (53^a) (54) e smontare il corpo della pompa (01).
2. Verificare lo stato della guarnizione torica (80) del corpo e sostituirla se presenta imperfezioni.
3. Bloccare l'albero (05) collocando una chiave fissa tra i due piani dell'albero (05). Per la EFI-3 con motore 132 posizionare un passante nel foro dell'albero (05).
4. Togliere la girante (02) smontando la vite (52^a) e rondella (53). Per la EFI-3, smontare la girella cieca (54B) e rondella (35).
5. Togliere la parte giratoria della tenuta meccanica (08) sfilandola per davanti dell'albero (05).
6. Togliere il coperchio della pompa (03) della lanterna (04).
7. Smontare con le dita la parte stazionaria della tenuta (08) che si troverà posizionata nel coperchio della pompa (03).
8. Togliere il paraspruzzi (82) dell'albero (05).
9. Allentare le brugole (55) dell'albero (05) e si potrà togliere l'albero (05) del motore (93).



01.020.32.0010



01.020.32.0011



01.020.32.0012

Montaggio

1. Montare l'albero (05) nel motore (93)
2. Fissare l'albero (05) con le brugole (55) al motore(93) lasciandolo un poco molle per poter calzare bene l'albero (05) con lo scudo (03).

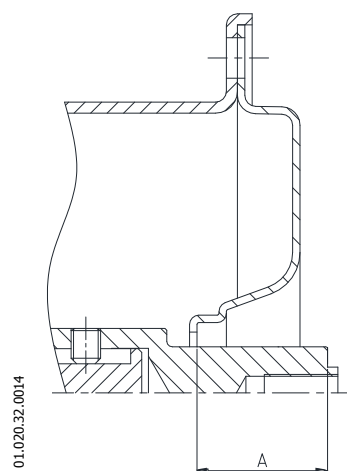


01.020.32.0012

3. Fissare a mano lo scudo (03) nella lanterna (04) e verificare la posizione di montaggio in accordo con la misura A.

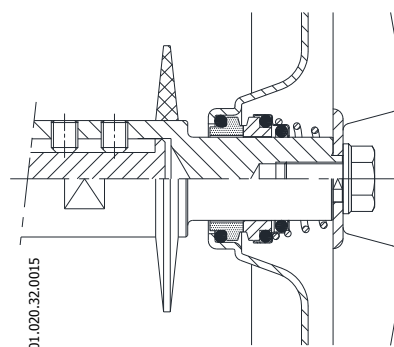
Modello pompa	A (mm)
EFI - 0 / 1	33
EFI - 2 / 3	35

4. Stringere forte le brugole (55) che fissano l'albero (05) al motore (93) dalla finestra posteriore della lanterna (04).



01.020.32.0014

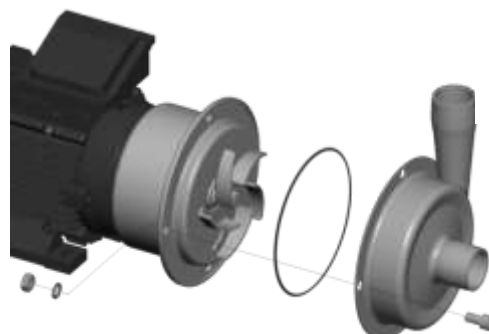
5. Togliere il coperchio (03).
6. Montare i paraspruzzi (82) sull'albero (05).
7. Collocare la parte stazionaria della tenuta meccanica (08) nel coperchio (03).
8. Montare il coperchio (03) nella lanterna (04).
9. Far scivolare la parte giratoria della tenuta meccanica (08) nell'albero (05) e collocare la girante (02).
10. Fissare la girante (02) con la vite (52^a) e la rondella (53). Per la EFI-3 , fissarlo con la rondella (35) e il dado cieco (54B).



01.020.32.0015

iATTENZIONE! Nell'assemblare la nuova tenuta, fare attenzione a montare i particolari e i giunti con acqua saponata al fine di facilitare il scorrimento degli stessi, tanto nella parte fissa come nella parte girevole sopra l'albero.

11. Montare la guarnizione torica (80) nel coperchio(03) facendo in modo che non rimanga girata
12. Collocare il corpo (01) e fissarlo nella lanterna (04) mediante le viti, i dadi e le rondelle (51) (53A) (54).



01.020.32.0010

8. Specifiche Tecniche

8.1. SPECIFICHE TECNICHE

Portata massima	600 kPa (6 bar)
Range di temperatura	-10 a 90°C (EPDM)
Velocità massima	3000 rpm (50 Hz) 3600 rpm (60 Hz)

Materiali

Parti in contatto con il prodotto	AISI 316L (1.4404)
Altre parti in acciaio	AISI 304L (1.4306)
Guarnizioni in contatto con il prodotto	EPDM (standar)
Guarnizioni	Consultare il fornitore
Finitura superficiale	Elettrolucidato

Tenuta meccanica

Modello	Tenuta semplice interna
Materiale parte giratoria	Ceramica (standar)
Materiale parte stazionaria	Grafite (standar)
Guarnizioni	EPDM (standar)

Motor

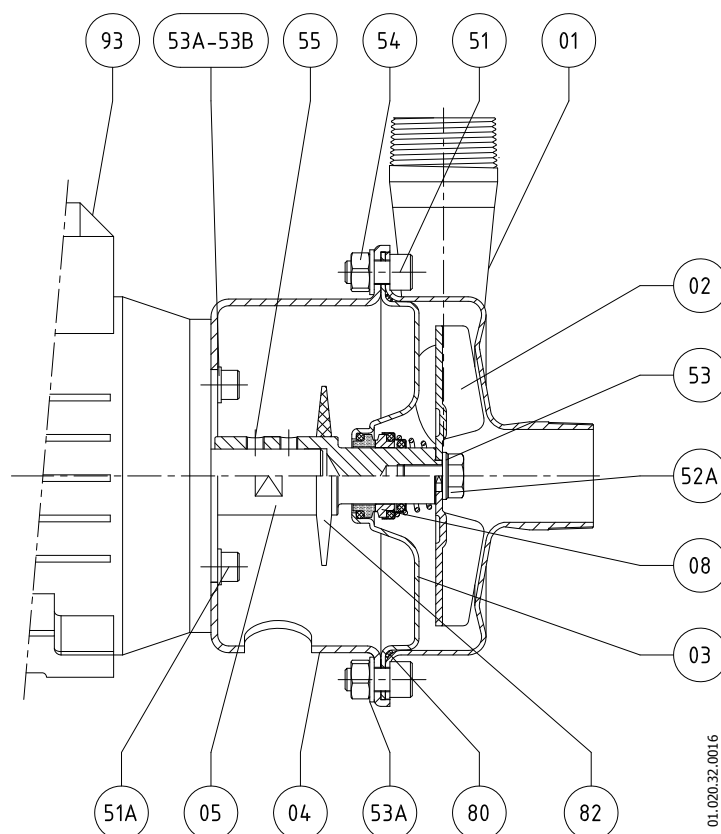
Modello	trifasico ad induzione forma costruttiva B34 (B35 per grandezza 132), secondo lo standard IEC, 2 poli = 3000/3600 rpm, con protezione IP 55 e isolamento in classe F.
Potenza	0,25 a 7,5 kW
Tensione e frequenza	3 fasi, 50 Hz, 220-240 V Δ / 380-420 V Y, ≤ 4 kW 3 fasi, 50 Hz, 380-420 V Δ / 660-690 V Y, ≥ 5,5 kW

8.2. COPPIA DI SERRAGGIO

Se non si indica il contrario, le coppie di serraggio indicate nella tabella seguente si devono utilizzare per le viti e i dadi di questa pompa

Grandezza	Nm	lb·ft
M6	10	7
M8	21	16
M10	42	31
M12	74	55
M16	112	83

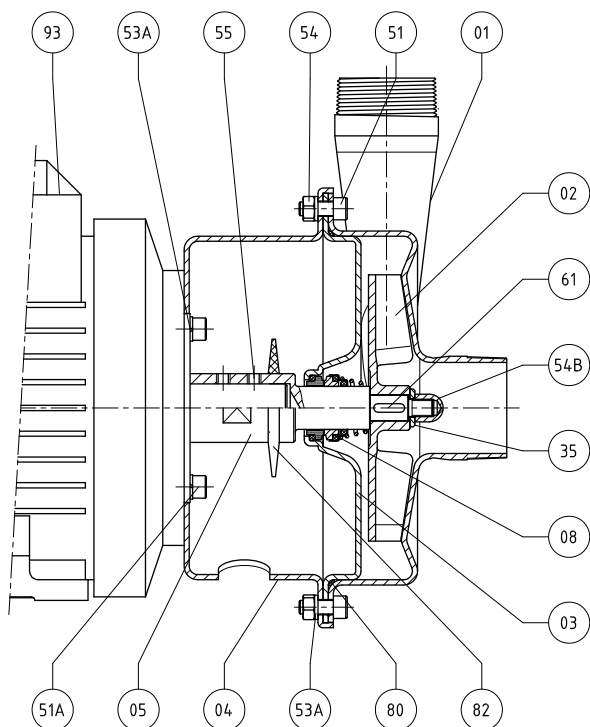
8.3. SEZIONE POMPA ESTAMPINOX EFI- 0 / 1 / 2



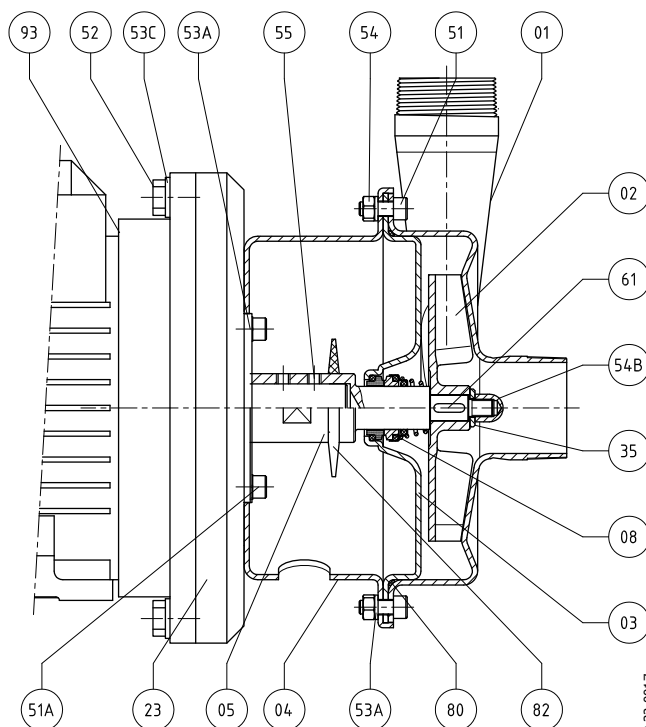
8.4. ELENCO DEI PEZZI POMPA ESTAMPINOX EFI- 0 / 1 / 2

Posizione	Descrizione	EFI- 0	EFI- 1	EFI- 2	Materiale
01	Corpo		1		AISI 316L
02	Girante		1		AISI 316L
03	Coperchio pompa		1		AISI 316L
04	Lantern		1		AISI 304
05	Albero		1		AISI 316L
08	Tenuta meccanica		1		-
51	Vite		4		A2
51A	Vite		4		A2
52A	Vite esagonale		1		A4
53	Rondella conica		1		A4
53A	Rondella grower	8	4		A2
53B	Rondella grower	-	4		A2
54	Vite esagonale		4		A2
55	Vite senza testa/grano	1	2		A2
80	Tenuta		1		EPDM
82	Paratia		1		EPDM
93	Motore		1		-

8.5. SEZIONE POMPA ESTAMPINOX EFI- 3



Motore grandezza 100 / 112



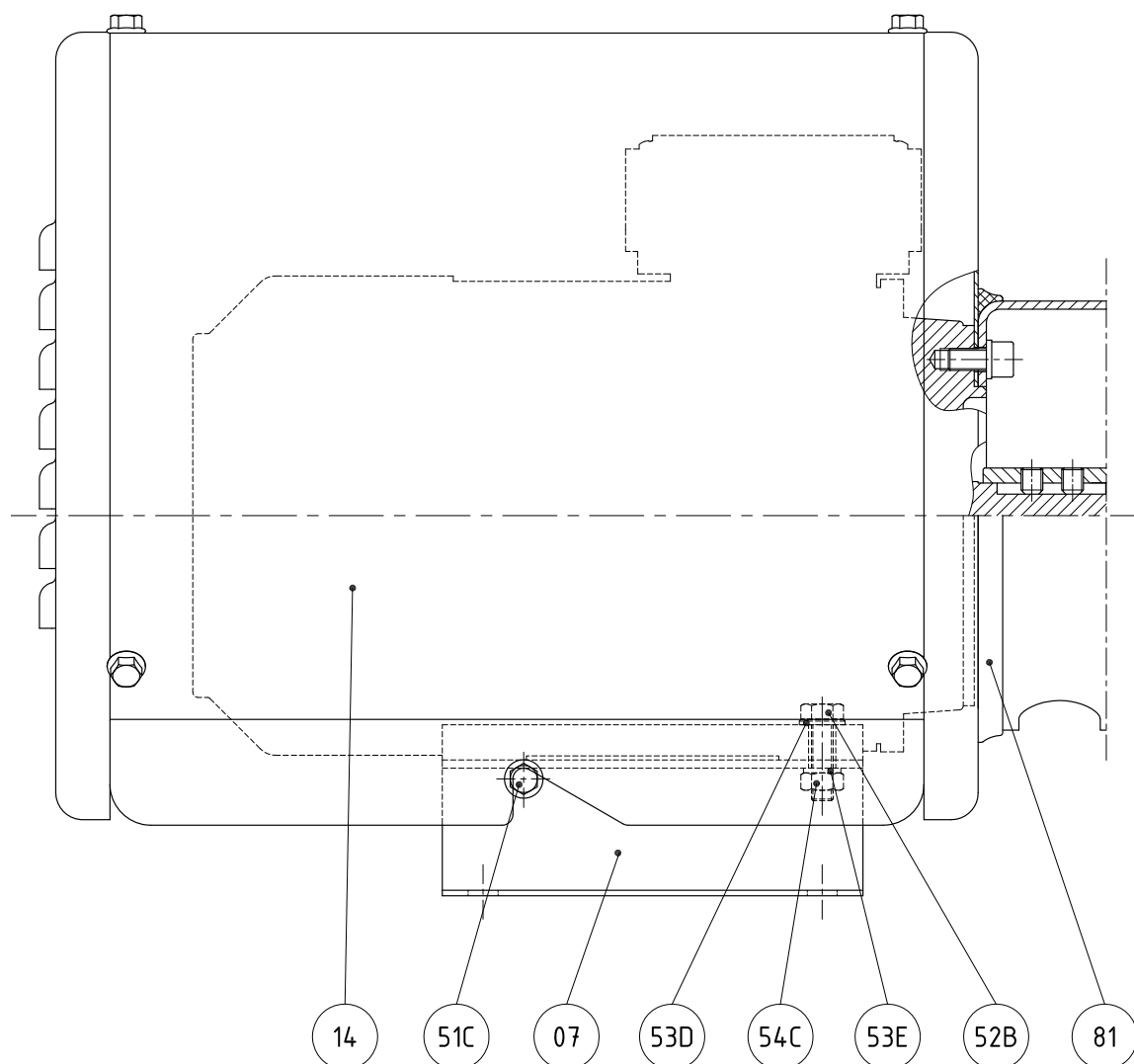
Motore grandezza 132

01.020.32.0017

8.6. ELENCO DEI PEZZI POMPA ESTAMPINOX EFI- 3

Posizione	Descrizione	EFI-3 (motore 100/112)	EFI-3 (motore 132)	Materiale
01	Corpo	1		AISI 316L
02	Girante	1		AISI 316L
03	Coperchio pompa	1		AISI 316L
04	Lanterna	1		AISI 304
05	Albero	1		AISI 316L
08	Tenuta meccanica	1		-
23	Contro flangia	-	1	LM4
35	Rondella girante	1		A4
51	Vite	8		A2
51A	Vite	4		A2
52	Vite esagonale	-	4	A4
53A	Rondella grower	12		A2
53C	Rondella piatta	-	4	A2
54	Vite esagonale	8		A2
54B	Dado cieco	1		A4
55	Vite senza testa/grano	2		A2
61	Chiavetta	1		AISI 316L
80	Tenuta	1		EPDM
82	Paratia	1		EPDM
93	Motore	1		-

8.7. SEZIONE E ELENCO DEI PEZZI POMPA ESTAMPINOX EFI CON RICOPERTURA



Posizione	Descrizione	Quantità	Materiale
07	Piede	2	AISI 304
14	Ricopertura	1	AISI 304
51C	Vite con flangetta	2	A2
52B	Vite esagonale	4	A2
53D	Rondella piana	4	A2
53E	Rondella grower	4	A2
54C	Dado esagonale	4	A2
81	Guarnizione lanterna	1	EPDM

**INOXPA, S.A.**

c/ Telers, 54 – PO Box 174
17820 BANYOLES (GIRONA)
Tel: 34 972575200
Fax: 34 972575502
e-mail: inoxpa@inoxpa.com
www.inoxpa.com

DELEGACIÓN STA

GALDACANO (BILBAO)
Tel: 944 572 058
Fax: 944 571 806
e-mail: sta@inoxpa.com

DELEGACIÓN CENTRO

ARGANDA DEL REY (MADRID)
Tel: 918 716 084
Fax: 918 703 641
e-mail: inoxpa.centro@inoxpa.com

INOXPA SOLUTIONS LEVANTE

PATERNA (VALENCIA)
Tel: 963 170 101
Fax: 963 777 539
e-mail: isf@inoxpa.com

INOXPA COLOMBIA SAS

BOGOTA
Tel: 571 4208711
Fax: 571 4190562
e-mail: colombia@inoxpa.com

INOXPA ALGERIE

ROUIBA
Tel: 213 21856363 / 21851780
Fax: 213 21854431
e-mail: inoxpalgerie@inoxpa.com

INOXPA UK LTD

SURREY
Tel: 44 1737 378 060 / 079
Fax: 44 1737 766 539
e-mail: inoxpa-uk@inoxpa.com

INOXPA SKANDINAVIEN A/S

HORSENS (DENMARK)
Tel: 45 76 286 900
Fax: 45 76 286 909
e-mail: inoxpa.dk@inoxpa.com

**INOXPA SPECIAL PROCESSING
EQUIPMENT, CO., LTD.**

JIAXING (China)
Tel.: 86 573 83 570 035 / 036
Fax: 86 573 83 570 038

INOXPA UCRANIA

KIEV
Tel: 38 050 720 8692
e-mail: kiev@inoxpa.com

DELEGACIÓN NORD-ESTE

BARBERÀ DEL VALLÈS (BCN)
Tel: 937 297 280
Fax: 937 296 220
e-mail: inoxpa.nordeste@inoxpa.com

LOGROÑO

Tel: 941 228 622
Fax: 941 204 290
e-mail: sta.rioja@inoxpa.com

DELEGACIÓN SUR

JEREZ DE LA FRONTERA (CÁDIZ)
Tel / Fax: 956 140 193
e-mail: inoxpa.sur@inoxpa.com

INOXPA SOLUTIONS FRANCE

GLEIZE
Tel: 33 474627100
Fax: 33 474627101
e-mail: inoxpa.fr@inoxpa.com

INOXPA MIDDLE EAST FZCO

DUBAI - U.A.E
Tel. +971 (0)4 372 4408
sales.ae@inoxpa.com

INOXPA SOUTH AFRICA (PTY) LTD

JOHANNESBURG
Tel: 27 117 945 223
Fax: 27 866 807 756
e-mail: sales@inoxpa.com

S.T.A. PORTUGUESA LDA

VALE DE CAMBRA
Tel: 351 256 472 722
Fax: 351 256 425 697
e-mail: comercial.pt@inoxpa.com

IMPROVED SOLUTIONS PORTUGAL LDA

VALE DE CAMBRA
Tel: 351 256 472 140 / 138
Fax: 351 256 472 130
e-mail: isp.pt@inoxpa.com

INOXRUS

MOSCOW (RUSIA)
Tel / Fax: 74 956 606 020
e-mail: moscow@inoxpa.com

DELEGACIÓN LEVANTE

PATERNA (VALENCIA)
Tel: 963 170 101
Fax: 963 777 539
e-mail: inoxpa.levante@inoxpa.com

LA CISTÉRNIGA (VALLADOLID)

Tel: 983 403 197
Fax: 983 402 640
e-mail: sta.valladolid@inoxpa.com

CHAMBLY (PARIS)

Tel: 33 130289100
Fax: 33 130289101
e-mail: isf@inoxpa.com

INOXPA AUSTRALIA PTY (LTD)

MORNINGTON (VICTORIA)
Tel: 61 3 5976 8881
Fax: 61 3 5976 8882
e-mail: inoxpa.au@inoxpa.com

INOXPA USA, Inc

SANTA ROSA
Tel: 1 7075 853 900
Fax: 1 7075 853 908
e-mail: inoxpa.us@inoxpa.com

INOXPA ITALIA, S.R.L.

BALLO DI MIRANO – VENEZIA
Tel: 39 041 411 236
Fax: 39 041 5128 414
e-mail: inoxpa.it@inoxpa.com

INOXPA INDIA PVT. LTD.

Maharashtra, INDIA.
Tel: 91 2065 008 458
inoxpa.in@inoxpa.com

SAINT PETERSBURG (RUSIA)

Tel: 78 126 221 626 / 927
Fax: 78 126 221 926
e-mail: spb@inoxpa.com